

Drehmoment- Bezugsnormal- Messeinrichtung 5kN·m-Dm-BNME



Messgröße:	Rechts- und Links- drehmoment
Wirkprinzip:	Laufgewicht auf zweiseitigem Hebelarm, gelagert mit elastischen dehnungskontrollierten Gelenken.
Hersteller:	GTM Gassmann Testing and Metrology
Akkreditierte Messbereiche:	5 N·m bis 50 N·m (in beliebigen Laststufen) 10 N·m bis 200 N·m (in beliebigen Laststufen) 50 N·m bis 1000 N·m (in beliebigen Laststufen) 200 N·m bis 5000 N·m (in beliebigen Laststufen)
Erweiterte relative Messunsicherheit:	$2 \cdot 10^{-4}$ für alle Messbereiche
Einbauraum:	Länge ca. 800, Wellenenden 20, 30, 50, 70mm, Vierkant 3/8, 1/2, 3/4 und 1 Zoll
Kurzbeschreibung:	Die Messeinrichtung besteht aus einem zweiarmigen, dehnungs- kontrolliert gelagerten Hebelarm mit einer mittels einer Spindel positionierbaren Masse.
Besonderheit:	Die Dehnungskontrolle erfolgt an dem Stützlager in der Mitte des Hebels und gibt hoch aufgelöst eine genaue Auskunft über ein eingeleitetes Störmoment. Mit einem digitalen Regler wird während einer Messung mit dem Gegenmomentantrieb das eingeleitete Störmoment zu Null ausgeregelt. Die Positionierung der Massen erfolgt über die Drehung der Präzisionsspindel mit einer Auflösung von 4 Millionen Teilen im jeweiligen Drehmomentmessbereich. Die Kombination der Momenten- und Positionsmessung stellt eine momentenaufneh- merunabhängige Referenz dar mit Vorteilen bezüglich Kriech- verhalten, Reproduzierbarkeit und Langzeitstabilität.
Bedienart:	Die Bedienung erfolgt vollautomatisch über die Bedien-Software „TorqueManager“.